



1.材料和电镀:

针筒为黄铜合金, 镀镍50-60μ"镀金1μ".

针头为黄铜合金, 镀镍50-60μ"镀金1μ".

2.持续工作电流: 1.0A

3.工作电压: 低于12V@25℃

4.盐雾试验 5%盐溶液24小时无锈蚀。

5.可焊性试验 230±5℃±1Seconds湿焊覆盖率95%以上。

深圳市金航标电子有限公司			WWW.BDS666.COM			
KH-PG206005-DZ			0755-83044319			
	第三角法	品名	pogopin		日期	2017/11/14
未注公差参见标准	○ 0.02	规格	PG2. 0-6. 0-3P-2. 5PH-1. 5H		设计	贺骏驹
0 = ±0.1	◎ 0.03	材质	铜棒C3604		审核	赖积任
0.0 = ±0.05	⊥ 0.02	客户料号			确认	张松强
0.00 = ±0.02	▱ 0.04	表面处理	镀金		单位	mm
0.000 = -	∕∕ 0.02	图号	XYX-00031		比例	1:1 版本 REV:A
请勿实测图纸						

日期	修改	内容	版本	备注
	5		4	
			3	