



序号	变更内容	日期
1		
2		
3		

技术要求:

(一)、电气性能见附表 (性能测试详文)

(二)、机械性能见附表 (性能测试详文)

(三)、材料:

1>胶芯: 材质为LCP&PA66; 阻燃UL94-V0&V1等级。

2>端子: 材质为黄铜C2680&磷青铜C5191; 阻燃UL94-V0等级。

3>铁壳: 材质为SPCC; 阻燃UL94-V0等级, 材料厚度T=0.25±0.05MM, 硬度100±5HV。

(四)、盐雾实验见附表 (盐雾管控说明)

(五)、环境

1>温度: +25℃到+85℃温度下相对湿度80到95%, 测试4个循环, 每个循环24小时, 外观无损坏, 接触电阻不能大于30ohms

2>老化测试: +105±2℃/250小时, 外观无损坏, 接触电阻不能大于30ohms

(六)、环保要求:

*ROHS ■ **REACH ■

(七)、装配&外观:

1>装配: 壳子与塑胶配合良好, 胶芯插入无外出卡点与胶芯配合良好无松动。

2>外观: 无氧化、无变形、破裂、污染、无破损、压伤等现象

(八)、包装:

一切有利于在运输、存储、周转过程中有效保护产品的包装皆可

注: ①②③④⑤⑥项为厂内主要检验项目, 其它项目供应商提供检验报告, 进料检验按照《进料检验控制程序》

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

序号	项目	材料组成表	未特殊标注的公差		核准 APPROVAL	深圳市金航标电子有限公司		www.kinghelm.com.cn					
			单位 (mm)	单位 (°)		KH-HDMI-0020		0755-28190160					
4	电镀	铁壳: (Cu:80u";Ni:80u");端子: (Ni:50u";SN:100u";Au:0.6u");	X.X±0.2	X.X°±2°	审核 CHECKED	产品名称	HDMI A/M 19P 自动焊线式	料号					
3	端子	材质为黄铜C2680 阻燃UL94-V0等级; 刷镀半金锡; 镀层见附表。	X.X±0.1	X.X°±1°		图纸编号		材料		部件	端子&胶芯&铁壳		
2	胶芯	材质为LCP&PA66; 阻燃UL94-V0&V1等级。	X.XX±0.05	X.XX°±0.5°		模具编号		比例	1:1	单位	MM		
1	铁壳	材质为SPCC; 阻燃UL94-V0等级; 液镀锌; 盐雾测试24H; 镀层见附表。	X.XXX±0.003		制图 DRAWN	日期	2020.08.10	纸张	A4	页数	1 OF 1	版本	A/0
						视角 PROJ.	⊕						